STANDARDAUSFÜHRUNGEN

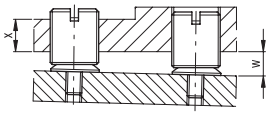
Zylinderschraube Edelstahl AISI 304 mit Innensechskant und Unterlegscheibe.
- **GN 355-ST**: Gehäuse Stahl brüniert, Kugelscheibe Stahl gehärtet.
- **GN 355-NI**: Gehäuse und Kugelscheibe Edelstahl AISI 303.

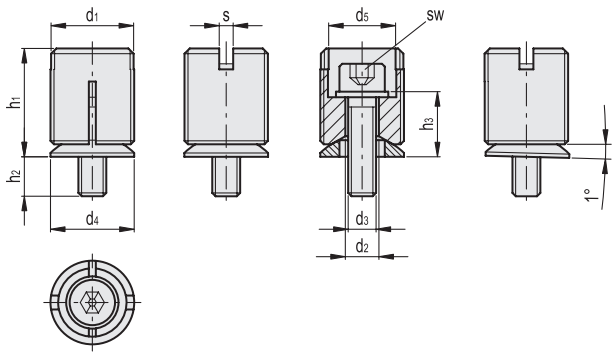
FUNKTIONEN UND ANWENDUNGEN

Nivelliereelemente GN 355 werden zum Ausgleichen und Justieren innerhalb von Maschinen und Anlagen eingesetzt.
Zunächst muss die axiale Einstellung festgelegt werden durch exaktes Einschrauben des Gewindekörpers mit Hilfe des Werkzeugs GN 355.1 (siehe Seite 881).
Durch Anziehen der Schraube liegt der Gewindekörper auf der Kugelscheibe auf, nun kann schräg eingestellt werden.
Die in der Tabelle angegebenen Werte w und x und die Werte zur statischen Belastung müssen als Richtwerte gesehen werden, die je nach Anwendung in der Praxis differieren können.
Weitere technische Informationen unter "Bedienungsanleitung".



Anwendungsbeispiele





GN 355-ST

Code	Artikelnummer	d1	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	sw	t	s	w	x	Statische Last [N]	Montagewerkzeug	
GN.21303	GN 355-M12X1-4.5-ST	M12X1	4.5	M4	12	9.1	19.1	10.9	9.1	3	3	2	8	8	4400	GN 355.1-12	11
GN.21307	GN 355-M18X1-7-ST	M18X1	7	M6	17	12.6	26.8	10.1	14.9	5	3	2	13	12	10000	GN 355.1-18	36
GN.21311	GN 355-M24X1.5-9-ST	M24X1.5	9	M8	24	19.6	31.1	11.3	18.7	6	6	4	17	16	29500	GN 355.1-24	63
GN.21315	GN 355-M30X1.5-13-ST	M30X1.5	13	M12	30	25.6	32.6	20.4	19.6	10	6	4	17	20	43000	GN 355.1-30	124
GN.21319	GN 355-M36X1.5-18-ST	M36X1.5	18	M16	36	31.6	45.7	15.8	24.2	14	6	4	21	24	91000	GN 355.1-36	228

GN 355-NI

INOX STAINLESS STEEL

Code	Artikelnummer	d1	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	sw	t	s	w	x	Statische Last [N]	Montagewerkzeug	
GN.21301	GN 355-M12X1-4.5-NI	M12X1	4.5	M4	12	9.1	19.1	10.9	9.1	3	3	2	8	8	4400	GN 355.1-12	11
GN.21305	GN 355-M18X1-7-NI	M18X1	7	M6	17	12.6	26.8	10.1	14.9	5	3	2	13	12	10000	GN 355.1-18	36
GN.21309	GN 355-M24X1.5-9-NI	M24X1.5	9	M8	24	19.6	31.1	11.3	18.7	6	6	4	17	16	29500	GN 355.1-24	63
GN.21313	GN 355-M30X1.5-13-NI	M30X1.5	13	M12	30	25.6	32.6	20.4	19.6	10	6	4	17	20	43000	GN 355.1-30	124
GN.21317	GN 355-M36X1.5-18-NI	M36X1.5	18	M16	36	31.6	45.7	15.8	24.2	14	6	4	21	24	91000	GN 355.1-36	228

elesa 11/2019 Modelle, alle Rechte vorbehalten in Übereinstimmung mit dem Gesetz. Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer Quellenangabe. Ganter Norm